



Marketing von Beratung Cecra Wahlpflichtmodul 10

Wann: Dienstag, 19. März bis Mittwoch, 20. März 2019

Wo: Schloss Buchenau, 36132 Eiterfeld – Buchenau

Ganz unabhängig von der Frage, ob wir unser Beratungsangebot tatsächlich gegen Geld verkaufen oder einfach möglichst viele Landwirte damit erreichen wollen: Beratung braucht Marketing! Denn viele Kunden müssen erst sensibilisiert werden, bevor sie einen eventuellen Bedarf erkennen und Beratung nachfragen. Hinzu kommt: Beratung ist eine höchst individuelle Dienstleistung und das Kosten-Nutzen-Verhältnis ist schwer zu bewerten. Der Kunde empfindet im Vergleich zu „greifbaren Waren“ ein eher hohes Kaufrisiko. Gründe genug, sich als Berater/in aktiv mit dem Marketing der eigenen Leistungen zu beschäftigen.

Seminarziele:

Am Ende des Workshops...

- ...kennen die Teilnehmenden die Besonderheiten des „Marketings von Beratung“
- ...können die Teilnehmenden sich und ihre (Beratungs-)Angebote vermarkten
- ...kennen die Teilnehmenden unterschiedliche Kommunikationskanäle und können diese bedienen

Themen und Fragestellungen, die bearbeitet werden:

- Was begeistert Kunden? Was schreckt sie ab?
- Was ist das Besondere beim Verkauf von Beratung?
- Merkmale erfolgreicher und effektiver Beratungsprodukte
- Verkaufsgespräch und Verkaufsprozess
 - Bedürfnisse klären
 - Präsentieren und den Nutzen anschaulich machen
 - Einwandbehandlung
 - Zum Abschluss kommen
- Strategien zur Neukundenakquise und Strategien zur Bindung von Bestandskunden
- Transfervorbereitung
 - Meine Marketingziele
 - mein individueller Aktionsplan

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

BÖLN

Bundesprogramm Ökologischer Landbau
und andere Formen nachhaltiger
Landwirtschaft

Die Fachberater tagungen sind Teil des Bundesprogramms Ökologischer Landbau und andere Formen nachhaltiger Landwirtschaft (BÖLN), initiiert durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft (BMEL).



Methoden

Trainer-Input, Gruppenarbeit und Auflockerungsübungen

Teilnehmer

Das Angebot richtet sich an alle Beraterinnen und Berater mit Bezug zur ökologischen Landwirtschaft, die mehr Kunden mit ihrem Angebot erreichen und neue Angebote erfolgreich etablieren möchten.

Voraussetzung ist die Teilnahme während der gesamten Seminardauer.

Trainer

Thomas Fisel

Dipl.-Ing. agr.; Organisationsberater und systemischer Coach; langjährige eigene Erfahrung als Führungskraft und Berater

Anerkennung nach CECRA

(CECRA = Certificate for European Consultants in Rural Areas)

Entspricht Wahlpflichtmodul 10 des CECRA Basis-Zertifikats



Organisatorisches

Termin/Dauer

Dienstag, 19. März 2019, 10.30 Uhr bis

Mittwoch, 20. März 2019, 16.00 Uhr

Tagungsort und Anreise:

Schloss Buchenau

Hermann-Lietz-Str. 13

36132 Eiterfeld – Buchenau

www.schloss-buchenau.de

Anfahrt

unter http://www.schloss-buchenau.de/mydata/pdf/Info_Wegbeschreibung.pdf

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

BÖLN

Bundesprogramm Ökologischer Landbau
und andere Formen nachhaltiger
Landwirtschaft

Die Fachberatertagungen sind Teil des Bundesprogramms Ökologischer Landbau und andere Formen nachhaltiger Landwirtschaft (BÖLN), initiiert durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft (BMEL).



Kosten

134,00 € im EZ mit Vollverpflegung bei einer Übernachtungen. (Übernachtung: 53,00 €, Verpflegung: 81,00 €)

Über die Kosten erhalten Sie direkt vom Tagungshaus eine entsprechende Rechnung.

Darüber hinaus entstehen Kosten in Höhe von 15 € für das Teilnahmezertifikat, die vor Ort gegen Quittung erhoben werden.

(Diese Gebühr ist ab dem Jahr 2017 pro ausgestellter Modulbescheinigung an die IALB abzuführen. Die Gebühr dient der Weiterentwicklung und Qualitätssicherung von cecra).

Sonstige Kursgebühren fallen keine an.

Anmeldung

Online unter <https://anmeldeservice.fibl.org/event/beratung-marketing-19> oder mit beiliegendem Anmeldeformular an seminare@fibl.org

Organisation

FiBL Projekte GmbH, Weinstraße Süd 51, 67098 Bad Dürkheim,

Tel.: 06322-98970 211, Fax: 989701, Email: seminare@fibl.org

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

BÖLN

Bundesprogramm Ökologischer Landbau
und andere Formen nachhaltiger
Landwirtschaft

Die Fachberatertagungen sind Teil des Bundesprogramms Ökologischer Landbau und andere Formen nachhaltiger Landwirtschaft (BÖLN), initiiert durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft (BMEL).



Verbindliche Anmeldung

seminare@fibl.org oder Fax: 06322-989701

Seminar

„Marketing von Beratung“

PLZ und Ort

36132 Eiterfeld-Buchenau

Datum

19.–20. 03.2019

Angaben zur Organisation

Name, Vorname

Straße, Hausnummer

PLZ und Ort

Telefon

E-Mail

Firma/ Institution

Verpflegung

- ☐ Vegetarisch 81,00 € ☐ Fleisch 81,00 €

Hinweise zu Nahrungsmittelunverträglichkeiten/ Allergien:

Übernachtung

- ☐ Keine Übernachtung ☐ Einzelzimmer 53,00 €

Anreise

- ☐ Ich komme mit dem Auto und kann mein Auto für die Exkursion zur Verfügung stellen und ____TN mitnehmen
☐ ich komme mit dem Zug und bin an einer Mitfahrgelegenheit zum Tagungshaus interessiert (wenn vorhanden)

Datenfreigabe/ -nutzung

Zur besseren Vernetzung der Teilnehmenden untereinander erstellen wir eine Liste mit Kontaktdaten. Diese enthält folgende Angaben: Vorname, Nachname, Organisation, Straße, PLZ, Ort, Telefon, E-Mail.

- ☐ Ich stimme der Aufnahme meiner Kontaktdaten in die TN-Liste zu.
☐ Ich möchte nicht, dass meine Daten in der Liste aufgenommen werden.

FiBL und seine Kooperationspartner führen neben dieser Veranstaltung weitere Seminarreihen und Projekte durch. Hierüber informieren wir als FiBL Projekte GmbH Interessierte in unregelmäßigen Abständen.

- ☐ Ich stimme zu, dass meine Daten zum Zweck der Information durch die FiBL Projekte GmbH gespeichert und genutzt werden dürfen. Ich kann diese Erklärung jederzeit widerrufen
☐ Ich stimme NICHT zu, dass meine Daten zum Zweck der Information durch die FiBL Projekte GmbH gespeichert und genutzt werden dürfen. Ich kann diese Erklärung jederzeit widerrufen.

Ich habe die AGB der FiBL Projekte GmbH (www.fibl.org) gelesen, akzeptiere diese und melde mich verbindlich an.

Ort, Datum

Unterschrift

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

BÖLN

Bundesprogramm Ökologischer Landbau
und andere Formen nachhaltiger
Landwirtschaft

Die Fachberater tagungen sind Teil des Bundesprogramms Ökologischer Landbau und andere Formen nachhaltiger Landwirtschaft (BÖLN), initiiert durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft (BMEL).